

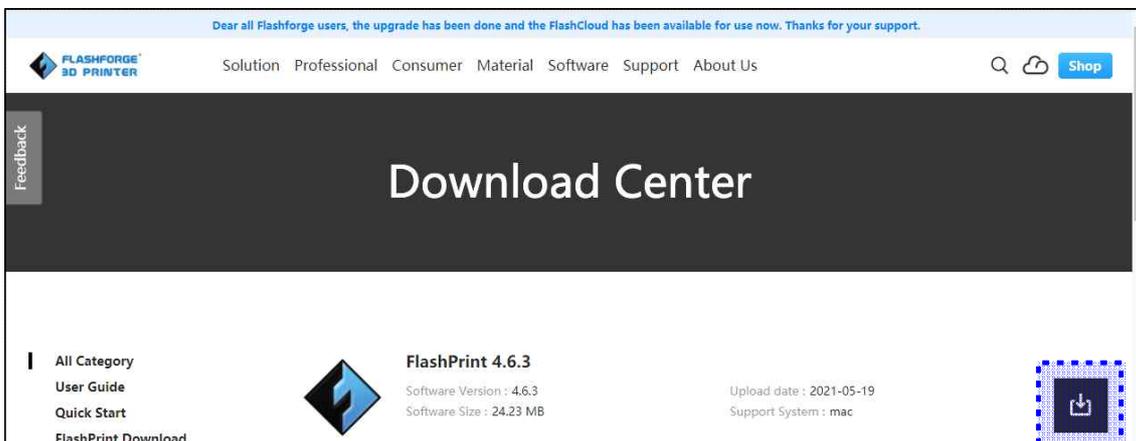
# 3D프린터 전용 슬라이스 프로그램 안내

## ① 3D프린터 사양

- 제품명 : FlashForge Finder
- Print volume : 140\*140\*140mm

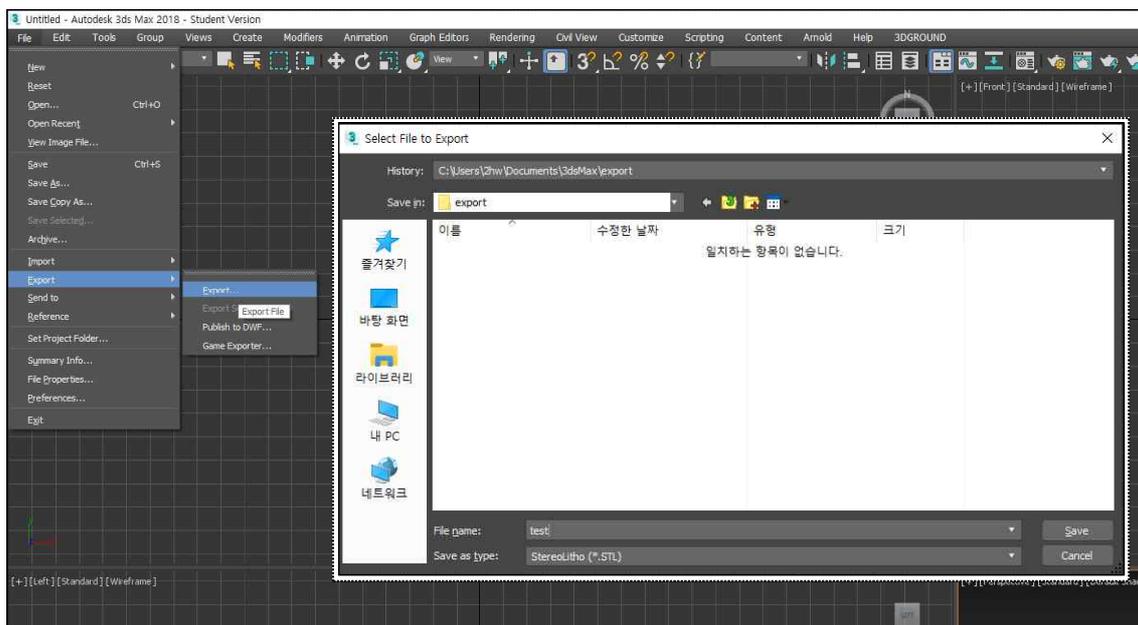
## ② 다운로드

- 전용 슬라이스 프로그램명: FlashPrint
- 다운로드 주소 : <https://www.flashforge.com/download-center>



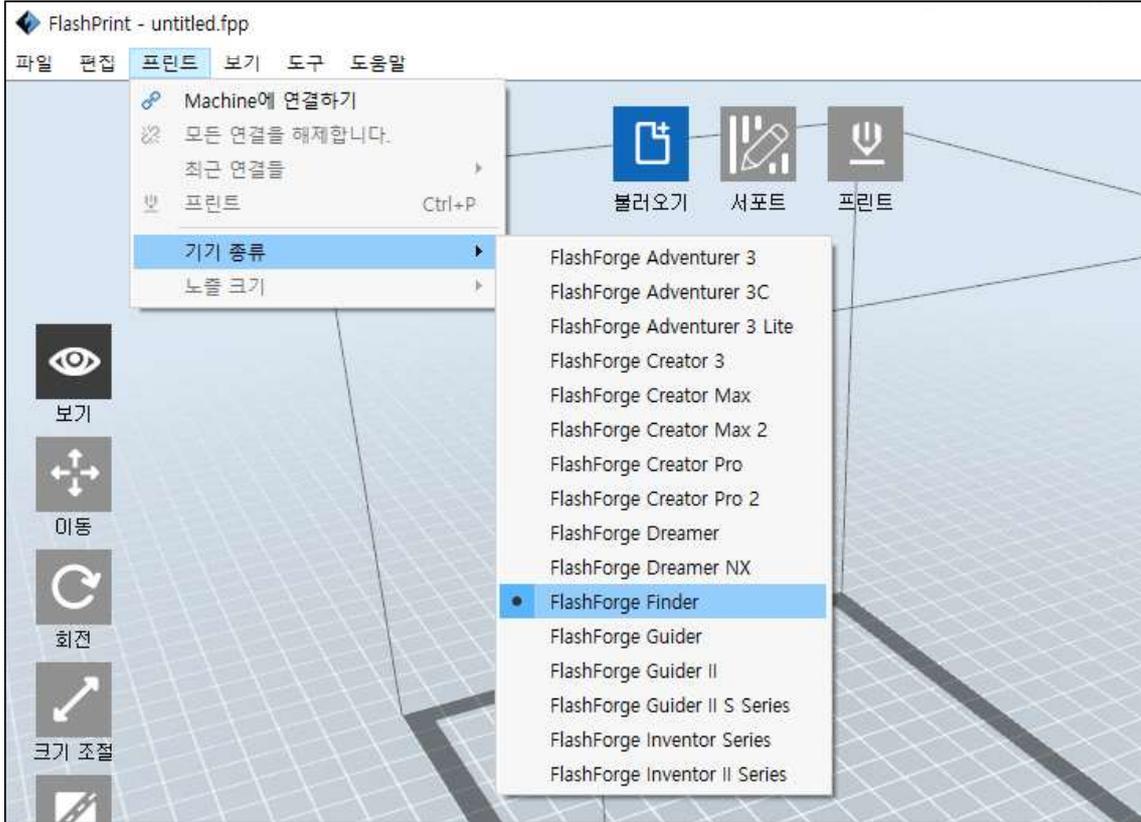
## ③ \*.STL 확장자로 변환

- 3ds Max, Sketch-up, Rhino 등 3D모델링 프로그램에서 작업물을 \*.STL 파일로 익스포트

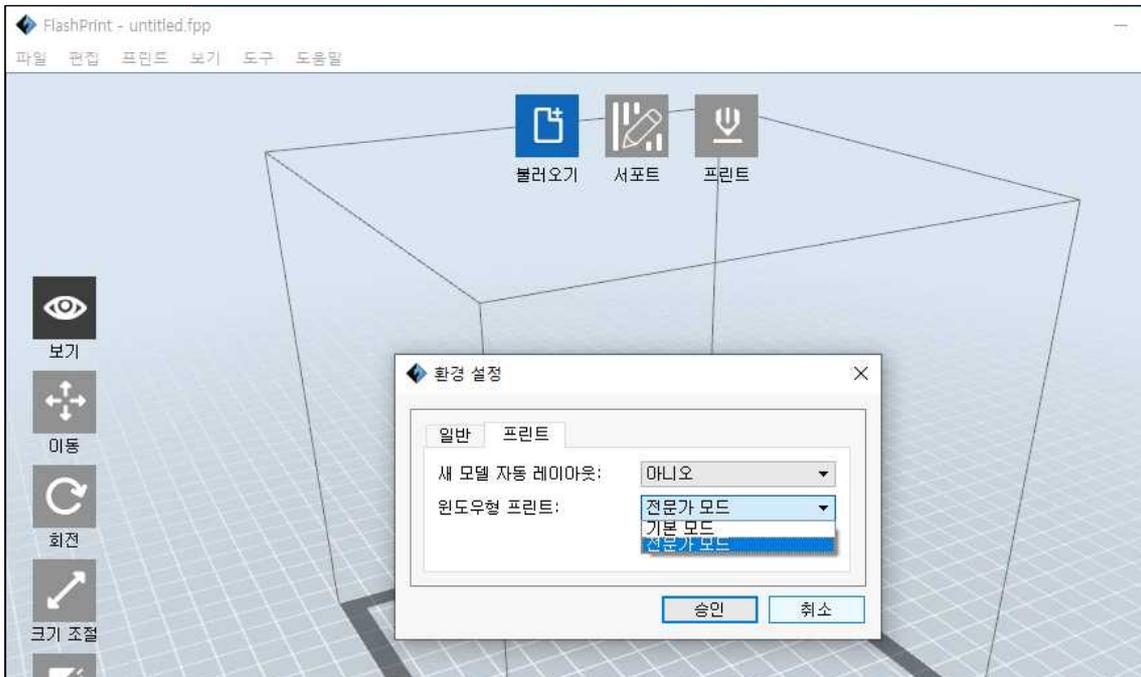


#### ④ FlashPrint 실행 및 \*.STL 파일 가져오기

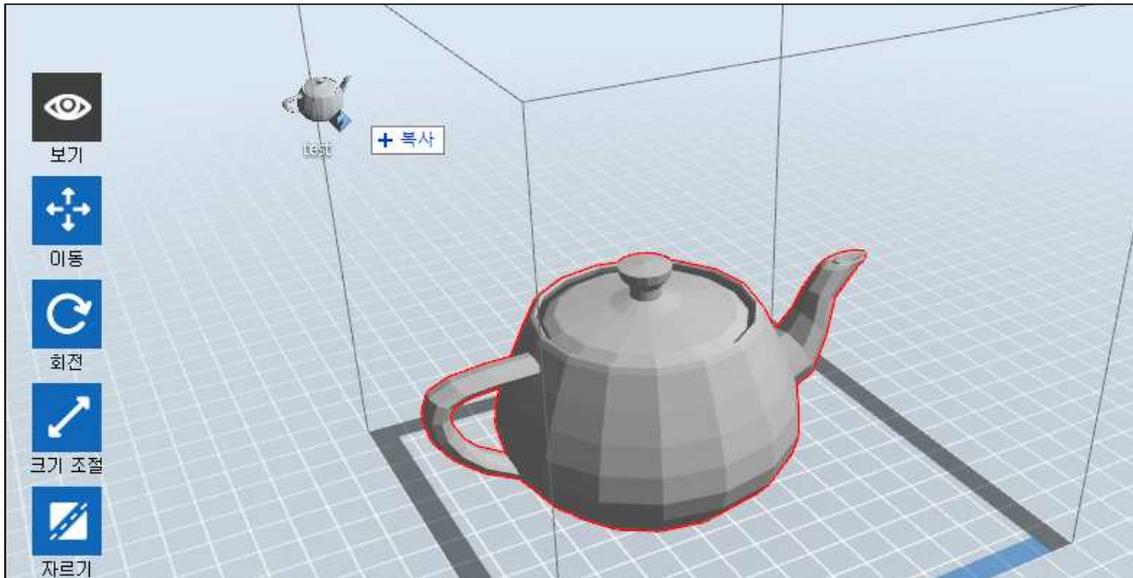
- FlashPrint 실행 및 프린터 설정 : 프린터 설정은 메뉴의 **프린트** → **기기종류** → **FlashForge Finder** 체크



- 메뉴의 **파일** → **환경설정**에서 **프린트** → **윈도우형 프린트** → **전문가모드로** 변경

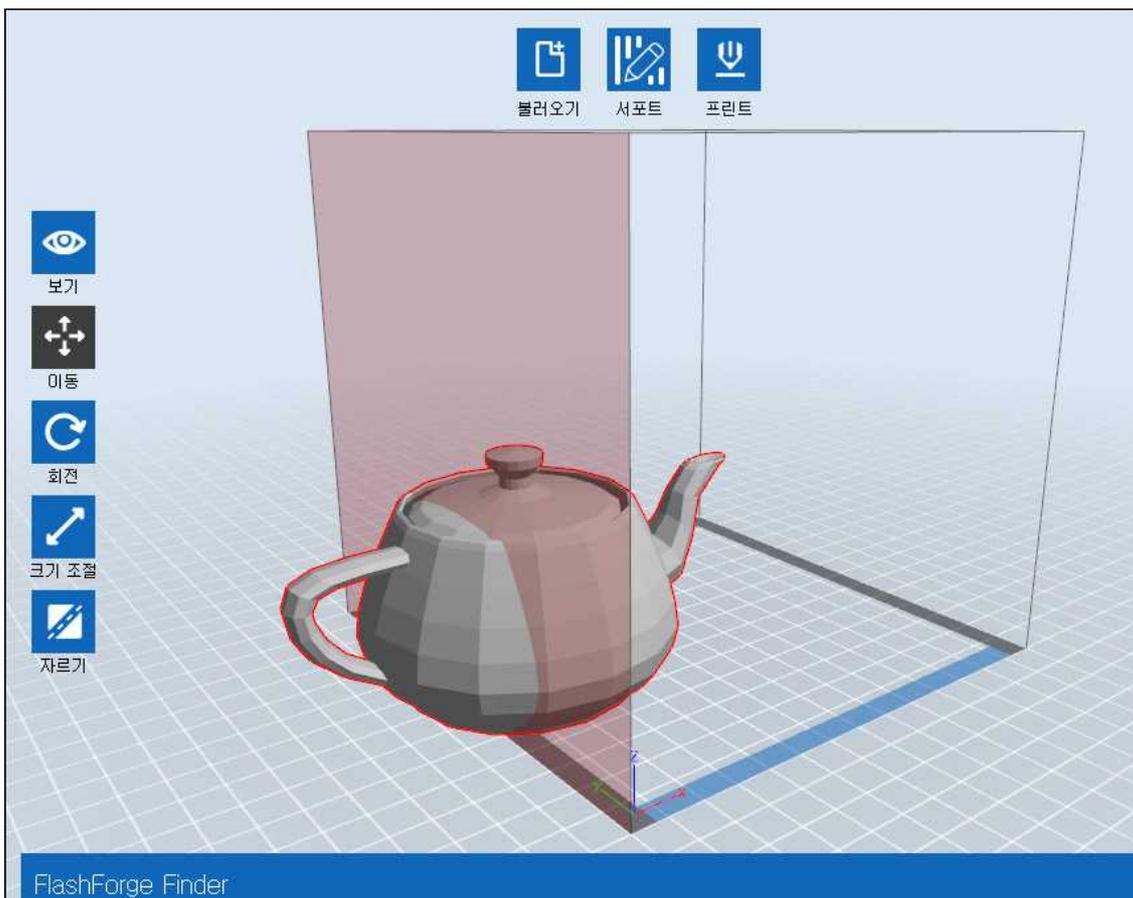


- 익스폴트한 \*.STL 파일을 FlashPrint의 빌드 화면에 Drag & Drop

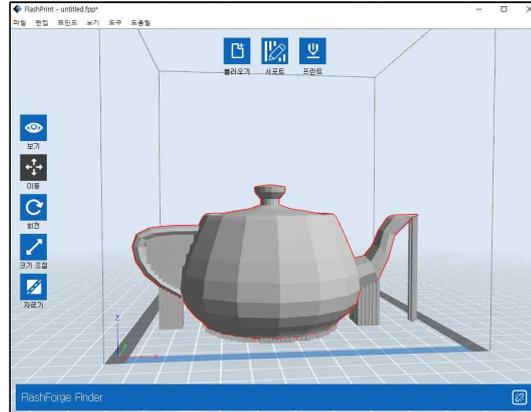
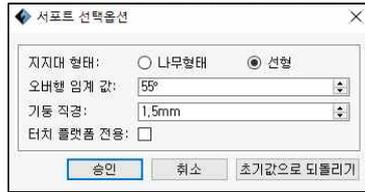


### ⑤ 서포트 생성

- 출력물이 bed 안에 위치했는지 확인하며, bed를 넘어갈 경우 빨간색으로 나타남. 출력물을 적절하게 이동, 회전시켜 bed 안으로 들어오게 작업함.

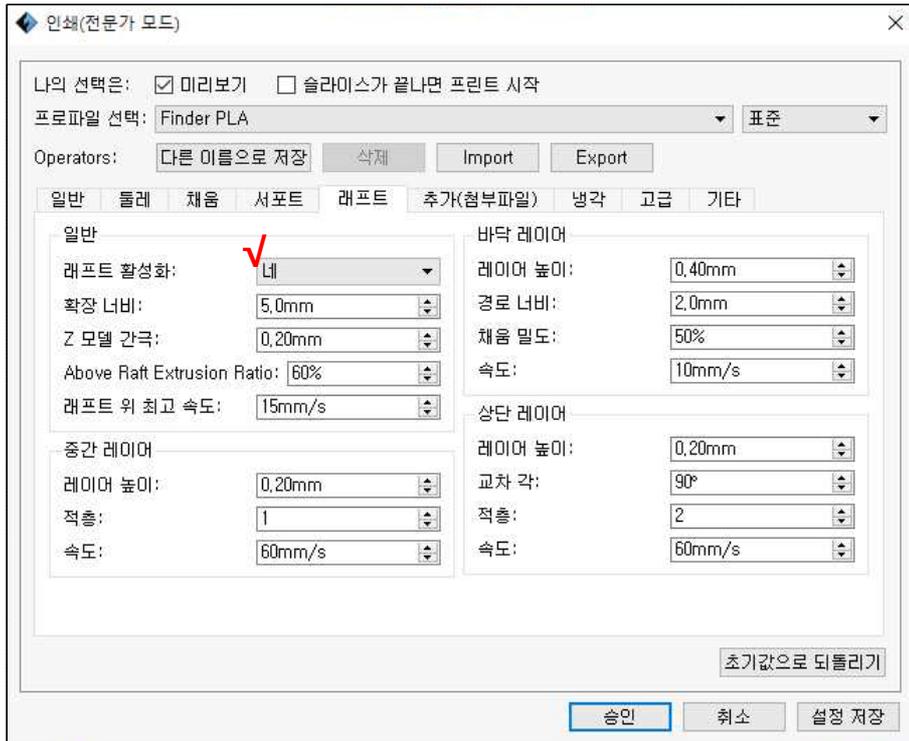


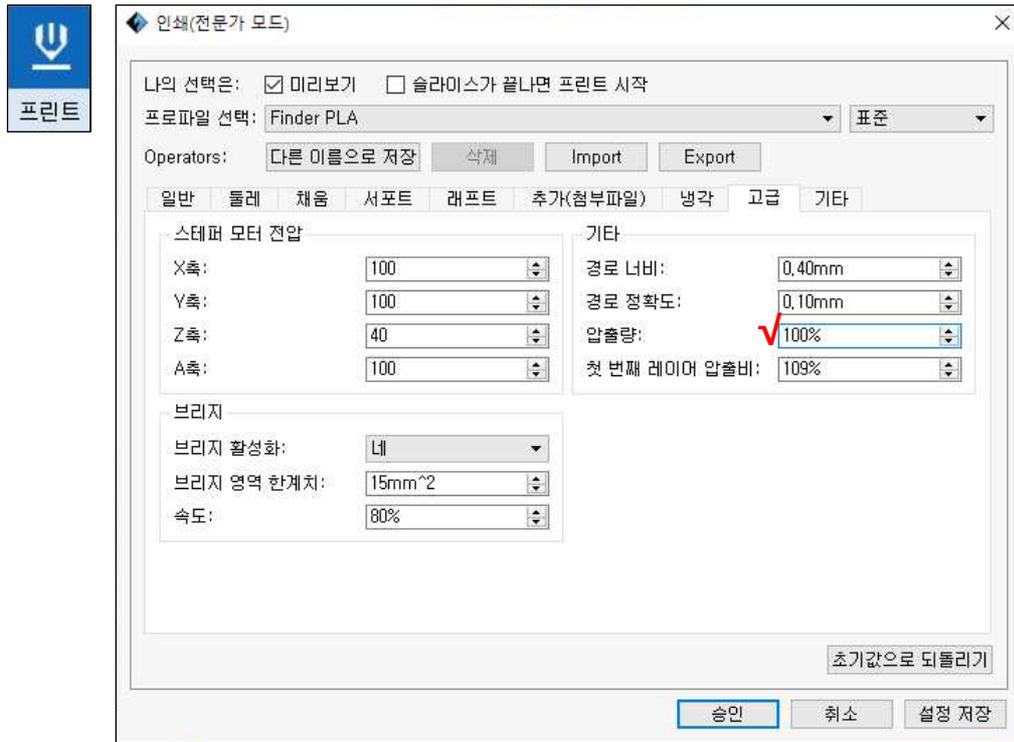
- 서포트 생성 : 상단 서포트 클릭 → 서포트선택 옵션(나무형태 체크) → 자동 서포트 클릭



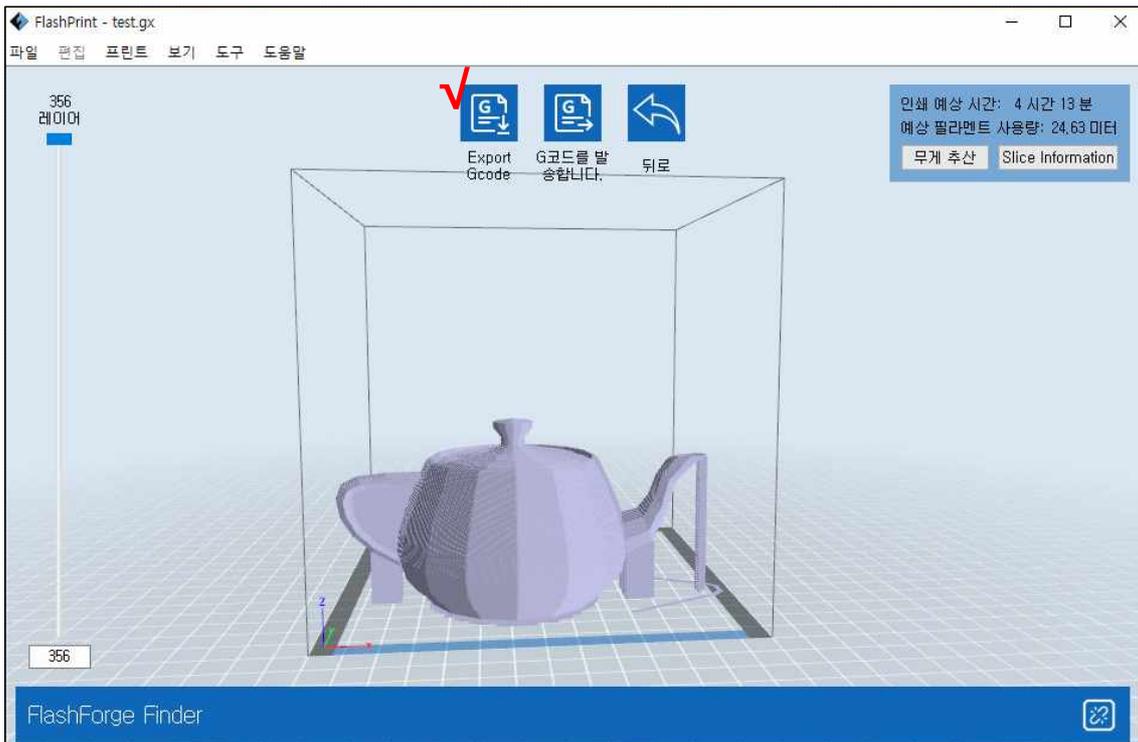
### ⑥ 출력(\*.gx 파일 출력)

- 프린트 : 프린트 클릭 → 프로파일선택(Finder PLA) → 래프트(래프트 활성화: 예) → 고급(중요, 압출량 100% 변경\*\*\*\*) → 승인





- Gcode 생성 : *Export Gcode* 클릭 → *경로지정 및 저장(\*.gx)*



작성자: 2hw